



UNIONE DEI COMUNI "VALLE DEL SAVIO"

Stazione Unica Appaltante

Sede di Cesena (FC)

Tel. 0547/356231 Fax 0547/356572

PEC: protocollo@pec.unionevallesavio.it

Cesena, 30/06/2022

P.G.N. 23234/339

PEC

Al COMUNE DI CESENA
Settore Lavori Pubblici
c.a. Dott. Montanari Andrea

Oggetto: SERVIZIO DI MANUTENZIONE ORDINARIA DELLE AREE A VERDE PUBBLICO DEL COMUNE DI CESENA PER GLI ANNI 2022 (SECONDO SEMESTRE) 2023-2024-2025.

CIG: 9133485641

Determina di aggiudicazione n. 384/2022 del 27/06/2022.

Attestazione di intervenuta efficacia

RICHIAMATA la propria determinazione n.384/2022 del 27/06/2022 con la quale si aggiudica il servizio di cui trattasi al **CONSORZIO CFA SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE** con sede in via Fossalta 3443, Pievesestina Cesena (FC), il quale ha indicate quali consorziate esecutrici le ditte:

. **C.I.L.S. COOPERATIVA SOCIALE PER L'INSERIMENTO LAVORATIVO E SOCIALE IN SIGLA "CILS COOP. SOCIALE"** con sede in Cesena (FC) via Santa Rita Da Cascia n.119;

. **FORMULA AMBIENTE S.P.A.** con sede in Cesena (FC) Via Dei Rottamai n.51;

. **IL MANDORLO SOCIETA' COOPERATIVA COOPERATIVA SOCIALE O.N.L.U.S.** con sede in Via Del Castello n.55 Roncofreddo (FC)

SI ATTESTA

che si sono concluse con esito positivo le verifiche dei requisiti prescritti, ex art.32 comma 7 del D.Lgs. 50/2016 e, pertanto, la determinazione n. 384/2022, citata, è divenuta efficace a far data della presente attestazione.

La presente viene pubblicata sul Profilo del Committente dell'Ente.

IL DIRIGENTE DELLA
STAZIONE UNICA APPALTANTE

Dott. Fabiano Michelini

(documento firmato digitalmente)

Cesena,30/06/2022\n

Sottoscritto digitalmente da
\n\nMICHELINI FABIANO\n